

概述

离合器是干式单片膜片离合器，使用液压进行控制。
离合器与制动系统共用一个制动液储液罐。

维修参数

项目	参考值
离合器踏板侧向间隙 mm	4或者更低
离合器踏板间隙 mm	10 – 20
离合器踏板高度 mm	40 – 46
当松开离合器踏板时，离合器踏板和趾板之间的距离, mm	10或者更大

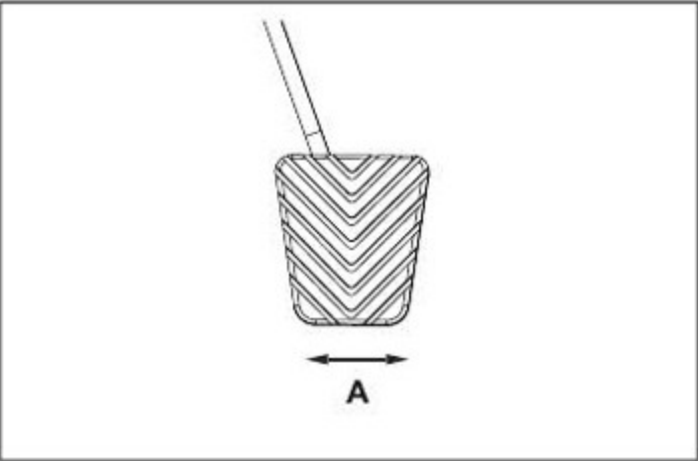
润滑油

项目	指定的润滑油	数量
离合器油	制动液 DOT4	按照要求

车上检修

离合器踏板检查

1. 测量离合器踏板的松弛量（A）。
- 标准值 **(A):4 mm**或更少。
2. 如果离合器踏板的松弛量不在标准值之内，离合器踏板总成可能有问题。在这种情况下，检查离合器踏板总成，如有必要，更换之。

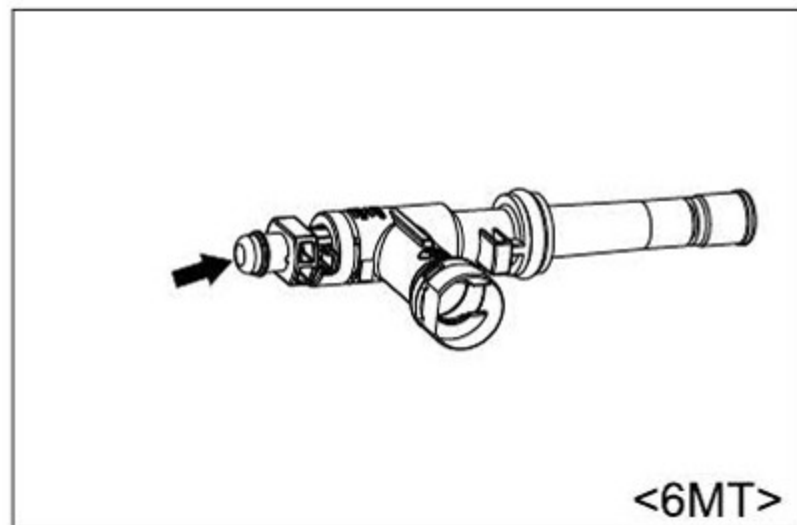
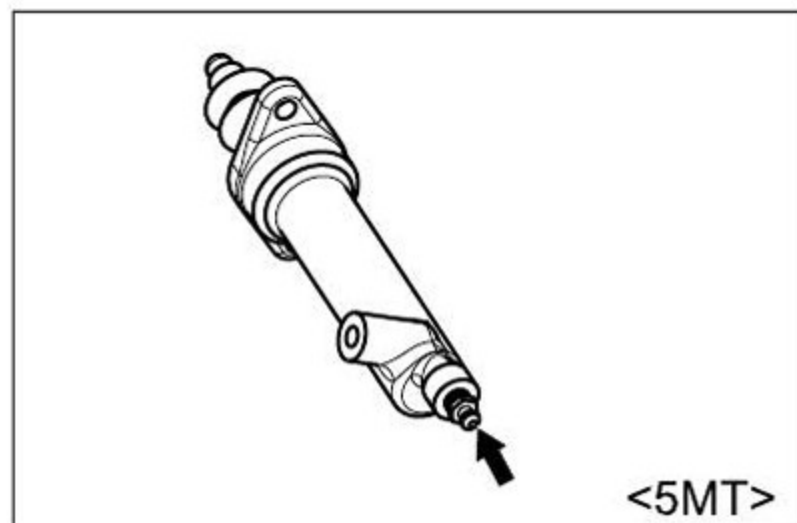


离合器放气

⚠ 注意

使用指定的制动液：不能混合制动液。

指定的液体：离合器液DOT 4



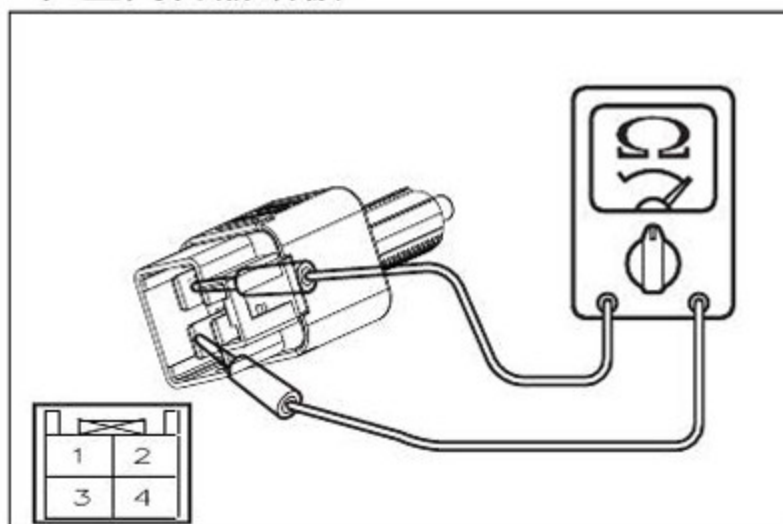
1. 将带瓶子的软管与放气螺钉连接。
2. 打开放气嘴。
3. 慢慢地踩下离合器踏板。打开排气螺钉，放出空气和制动液。关闭排气螺钉。松开离合器踏板。重复进行，直到只有流出制动液流出，而没有空气流出。
4. 在整个的离合器放气过程中，检查制动液液位是否在"MAX"和"MIN" 标记之间。

离合器开关检查

⚠ 注意

为了避免开关的误动作，不能在开关和开关安装部位使用油脂或者润滑剂。另外，不能使用带有油脂的手套。

1. 检查离合器踏板。



2. 将一个欧姆表与离合器开关连接器相连接，然后当离合器踏板被完全踩下并且当其向外松开时，检查导通性。

欧姆表连接	踏板位置	规定的条件
3-4	全踩下	导通性 (低于 2Ω)
	松开	开路

3. 如果导通性不正确，更换离合器开关。

离合器踏板与主缸

拆卸与安装

⚠ 注意

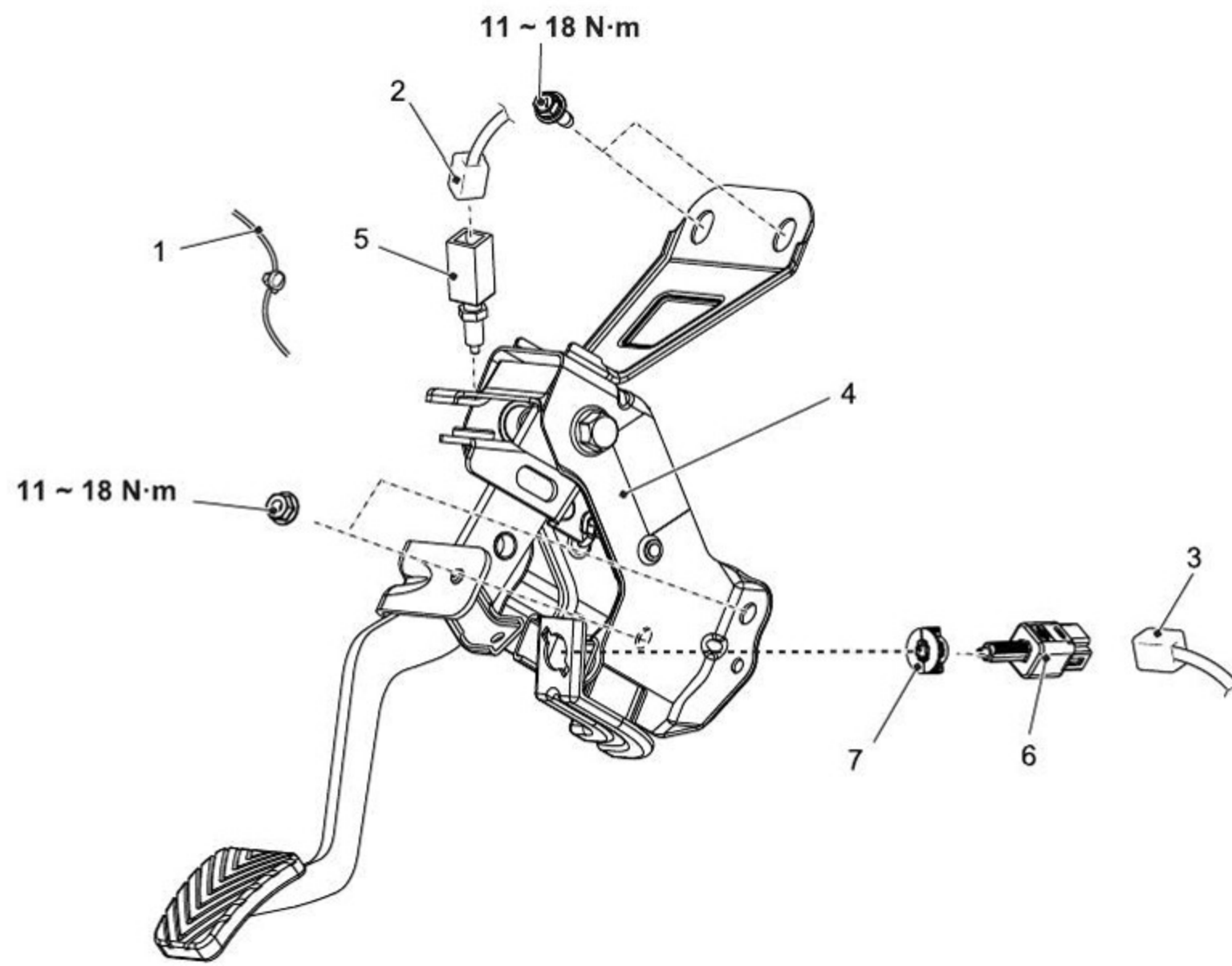
为了避免开关的误动作，不能在开关和开关安装部位使用油脂或者润滑剂。另外，不能使用带有油脂的手套。

拆卸前操作

- 空气滤清器总成拆除
- 蓄电池和蓄电池底座拆除
- 仪表盘下部拆除

安装后操作

- 仪表盘下部安装
- 蓄电池和蓄电池底座安装
- 空气滤清器总成拆除
- 离合器液供应
- 离合器放气
- 离合器踏板检查



拆卸步骤

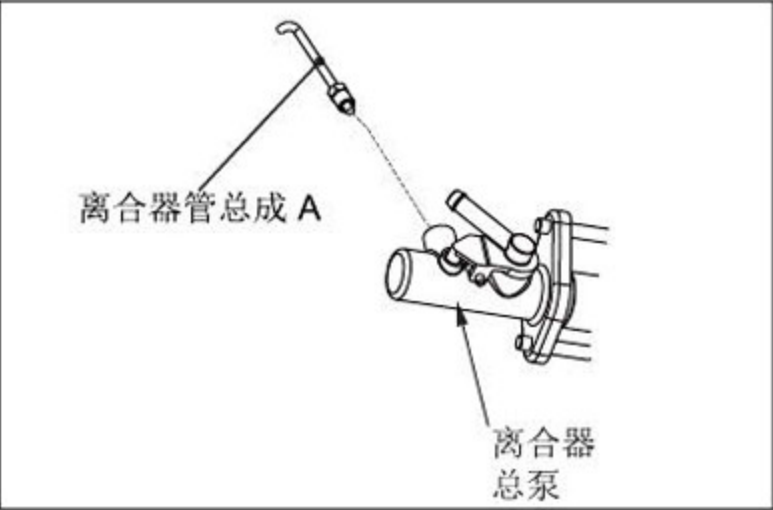
- <<A>><<A>> . 参阅 21A-7 页拆开离合器总泵的销总成与卡销后拆卸离合器总泵
1. 拆开线束
 2. 断开离合器开关插接器
 3. 断开离合器开关插接器
<装配PEPS系统的车辆>
 4. 离合器踏板总成

拆卸步骤（续）

- >>B<< 5. 离合器开关
>>B<< 6. 离合器开关
<装配PEPS系统的车辆>
7. 离合器开关管夹

拆卸维修点

<<A>> 离合器管道总成 A 连接拆除

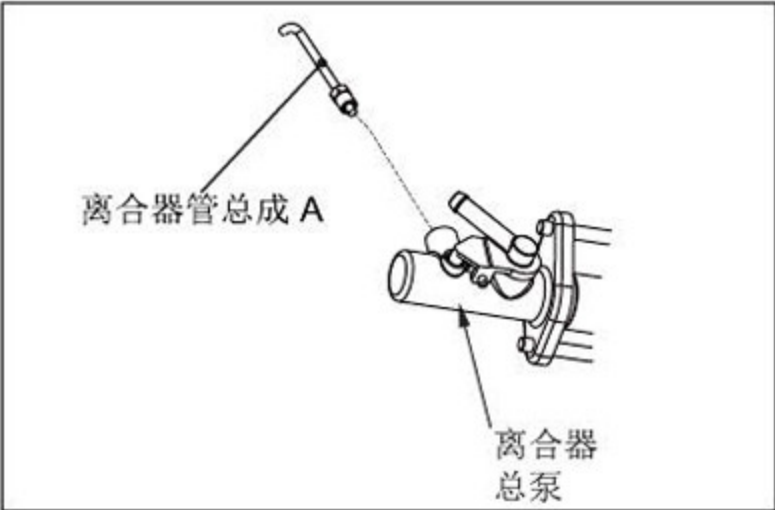


⚠ 注意

- 离合器管道总成A、离合器总泵损坏了， 更换每一个总成。

安装维修点

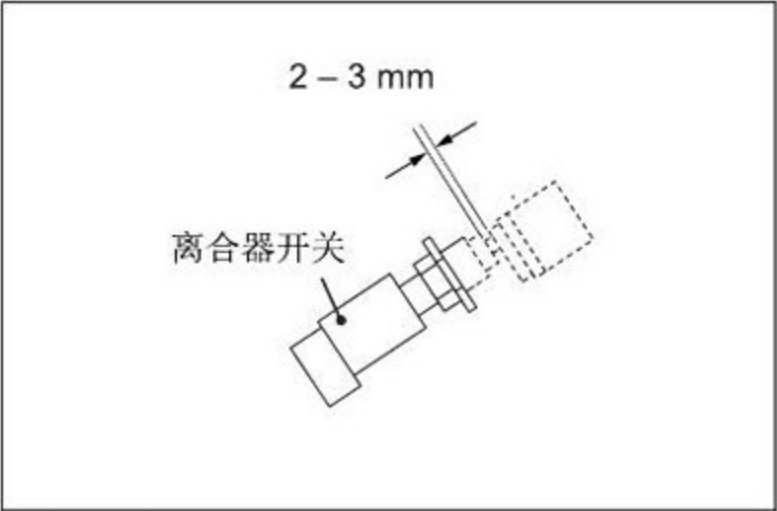
>>A<< 离合器管道总成 A 连接安装



⚠ 注意

- 在安装离合器管道总成A和离合器总泵之前，检查螺牙是否损坏。
- 如果离合器管道总成A和离合器总泵以及他们的安装位置被污染了，在安装之前，使用离合器液进行清洗。而后将离合器管道总成A安装在离合器总泵上。

>>B<< 离合器开关安装



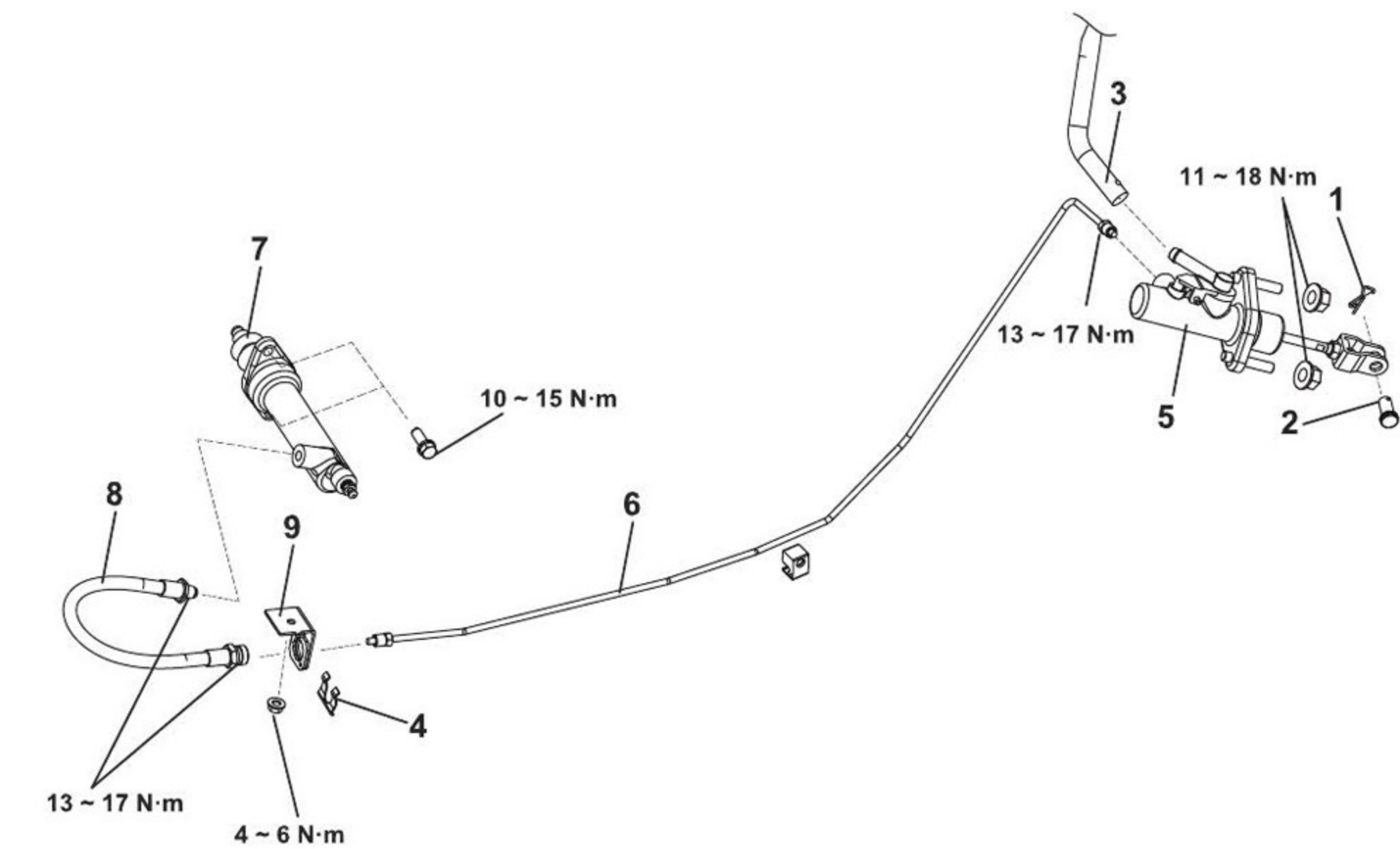
离合器踏板踩到底时再松开，以图示规定的位移量安装离合器开关。

离合器控制

拆卸和安装

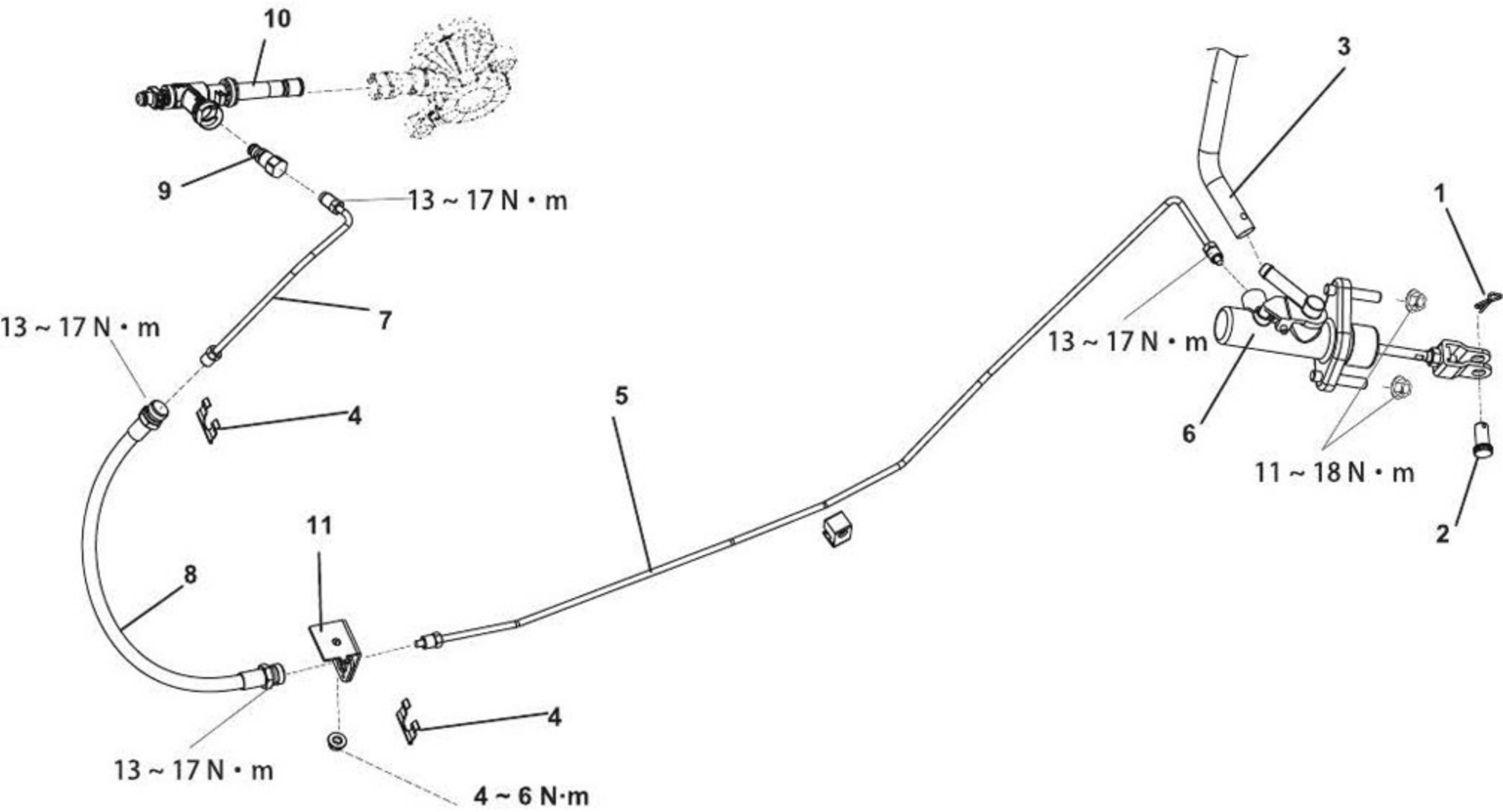
预-拆除操作	后-安装操作
● 空气滤清器总成拆卸 ● 蓄电池和蓄电池底座拆除 ● 排出离合器液	● 蓄电池和蓄电池底座安装 ● 空气滤清器总成安装 ● 离合器液供应 ● 离合器放气 ● 离合器踏板检查

<5MT>



- | | | | |
|----|----------|----|----------|
| 1. | 卡销 | 7. | 离合器分泵 |
| 2. | 销总成 | 8. | 离合器管道总成B |
| 3. | 脱开真空软管 | 9. | 支架 |
| 4. | 软管卡夹 | | |
| 5. | 离合器管道总成A | | |
| 6. | 离合器主缸 | | |

<6MT>



离合器管道拆除步骤

- | | | | |
|----|----------|-----|----------|
| 1. | 卡销 | 7. | 离合器管道总成C |
| 2. | 销总成 | 8. | 离合器管道总成B |
| 3. | 脱开真空软管 | 9. | 快速接头 |
| 4. | 软管卡夹 | 10. | 离合器分泵连接器 |
| 5. | 离合器管道总成A | 11. | 支架 |
| 6. | 离合器主缸 | | |

拆卸维修点

<<A>> 离合器管道总成连接 / 离合分泵
拆除

⚠ 注意

- 不能从快速接头、离合器分泵连接器和离合器分泵上拆除 O 型圈和卡子。
- 快速接头、离合器总泵、离合器分泵连接器和离合器分泵上的O型圈、螺牙和卡子损坏了，更换每一个总成。
- 要将离合器分泵连接器拆下，必须将动力总成拆开才能拆除

安装维修点

>>A<< 离合器工作缸/离合器管道总成连接
安装

备注：离合器分泵连接器拆装时，必须在变速箱内与离合器分泵同时拆装。

⚠ 注意

- 连接每一个零部件时，检查O型圈、螺牙和卡子是否还没有损坏。
- 如果任何连接区域或者O-型圈脏了，使用离合器液清洗。

在离合器总成B上上安装卡夹。然后，连接离合各管道及快速接头。

检查

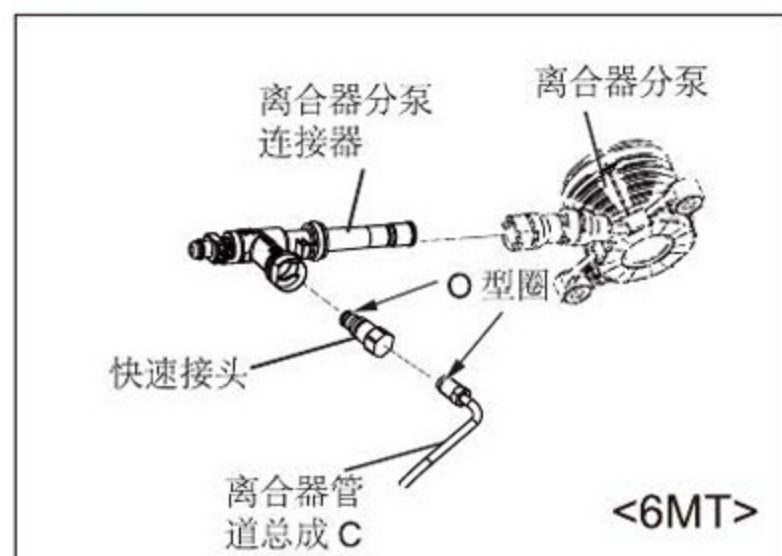
检查离合器软管或者管道的破裂或者堵塞。

离合器分泵

安装要点

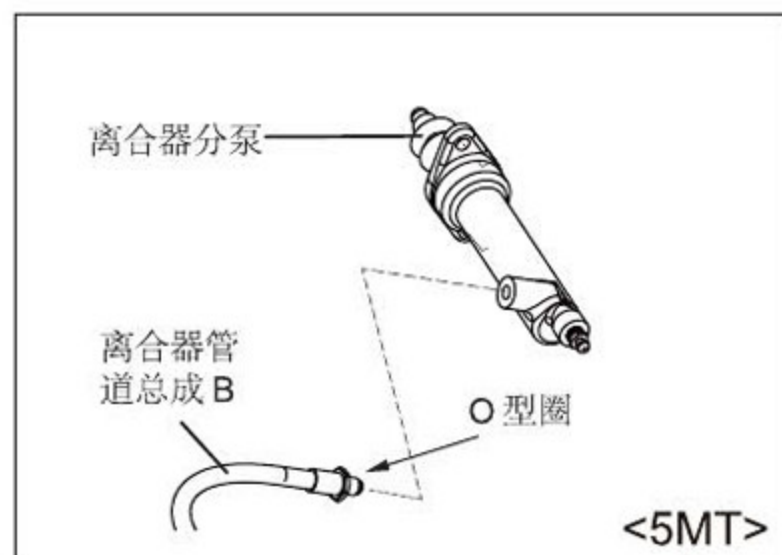
⚠ 注意

- 连接每一个零部件时，检查O型圈、螺牙和卡子是否还没有损坏。
- 如果任何连接区域或者O型圈脏了，使用离合器液清洗。



备注：对于6MT类型，离合器分泵连接器安装时，必须在变速箱与发动机组立前，先与离合器分泵组立在一起。

- 1、将离合器分泵锁付孔与变速箱安装孔对齐。
- 2、锁紧离合器分泵的凸缘螺栓，而后紧固螺栓到规定扭矩：10~11Nm。
- 3、将离合器连接器穿过变速箱上的离合器分泵安装孔，插入离合器分泵对应凹槽。



- 1、将离合器分泵穿过变速箱上的离合器分泵安装孔。
- 2、调整离合器分泵锁付孔与变速箱安装孔对齐。
- 3、锁紧离合器分泵的凸缘螺栓，而后紧固螺栓到规定扭矩：10~15Nm。

检查

离合器分泵连接器

1. 检查O型环是否损坏和变形。如O型环损坏或变形，更换离合器分泵连接器。
2. 检查与离合器分泵接触的表面是否被污染。如污染，用指定液体清洗表面。
指定的液体：制动液 **DOT4**
3. 确保无变形和/或遗漏的夹具。

离合器管

1. 检查O型环是否损坏和变形。如O型环损坏或变形，更换离合器管。
2. 检查与离合器分泵接触的表面是否被污染。如污染，用指定液体清洗表面。
指定的液体：制动液 **DOT4**